

ipack

Barrier+

CARTONCINO PIÙ PLASTICA: UNA SCELTA IMPROBABILE, O UNA SOLUZIONE INNOVATIVA?

Qual è lo scopo di un simile connubio tra materiali così diversi? - Stiamo parlando di una scelta improbabile, frutto di una campagna viscerale da parte dei detrattori dell'imballaggio in plastica che ha portato la GDO e le aziende alimentari a ridurre o eliminare questo tipo d'imballaggio, o di una attività di greenwashing?

Niente di tutto questo, semplicemente di **una soluzione innovativa** che unisce i vantaggi offerti dai due materiali senza compromettere la riciclabilità, grazie ad una struttura che permette anche la separazione dei due componenti per un conferimento ottimale nella differenziata.

Da una parte le elevate caratteristiche meccaniche del cartoncino in pura cellulosa, la sua immagine di naturalezza e sostenibilità agli occhi del consumatore, la possibilità di stampare informazioni direttamente sul contenitore, i bassi valori di emissioni (GWP) del materiale, dall'altra le elevate performance di un film plastico: barriera all'umidità, ai grassi ed ai liquidi, senza l'impiego di sostanze a rischio come i PFAS, utilizzati spesso ad esempio nei contenitori in bagassa, sigillabilità e caratteristiche di barriera ai gas d'imballaggio per applicazioni in atmosfera protettiva. Il risultato: un contenitore di elevate prestazioni tecnico funzionali, utilizzabile nel forno a micro-onde, idoneo per il confezionamento in atmosfera protettiva direttamente all'interno di impianti di sigillatura per i contenitori in plastica, senza nessuna modifica strutturale dell'impianto e del processo: disimpilatori, stampi, sistemi di avanzamento, impilamento del prodotto confezionato, stazionamento nelle celle, trasporto, ecc.

Barrier+ è un innovativo vassoio multi-materiale con l'85% di pura cellulosa, riciclabile nella carta, proveniente da foreste rinnovabili, adatto al confezionamento di alimenti in atmosfera protettiva, mediante sigillatura. Grazie alle sue caratteristiche specifiche, può essere utilizzato all'interno degli stessi stampi di sigillatura utilizzati per le vaschette



*in plastica, senza alcuna particolare modifica. Il punto di forza del contenitore **Barrier+** risiede nel bordo di sigillatura: grazie alla sua struttura rinforzata (Brevetto Ipack) conferisce al contenitore una notevole rigidità che lo rende idoneo per tutte le operazioni di manipolazione e movimentazione: prima dell'ingresso nello stampo della sigillatrice e durante la fase di deposito dei contenitori all'interno dello stesso e successiva estrazione.*

Separazione del film di chiusura:
- conferimento del film nella plastica
- conferimento della vaschetta nella carta

Separazione del film di chiusura e del film bottom:
- conferimento dei films nella plastica
- conferimento della vaschetta nella carta o nell'umido



FORNO MICROONDE
300W x 5 min.



CONGELATORE - 40°

Tutti i vassoi **BARRIER+** possono essere personalizzati con fondi colorati, marchi e immagini, secondo le esigenze del cliente, con un risultato di elevata qualità. Il cartoncino è stampato in flessografia con inchiostri a base d'acqua, certificati per il contatto indiretto con gli alimenti (food grade) e resistenti alle alte temperature.

ipack
contenitori al naturale

Via Albert Einstein, 8, 47025
Mercato Saraceno
FC - tel. 0547 373062
www.ipacksrl.it

Il nostro obiettivo è fornire all'industria alimentare e alla grande distribuzione un packaging insostituibile per qualità, praticità, versatilità d'uso e sostenibilità.

GRUPPO
HAPPY
SOLUZIONI SOSTENIBILI PER FOOD & BEVERAGE

Via Del Lavoro, 1
26030 Gadesco Pieve Delmona
CR - tel. 0372 837086
www.gruppo-happy.com

